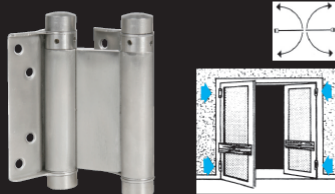
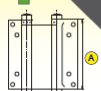


# NOVET

- PL INSTRUKCJA MONTAŻU**  
Dwuosłowy zawias wahadłowy typu „BOMMER”
- EN ASSEMBLY INSTRUCTIONS**  
Double acting spring hinges «BOMMER» type



- PL TABELA 1** ciężar i wymiary drzwi
- EN TABLE 1** door weights and dimensions



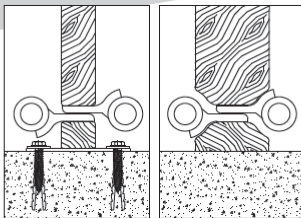
### DO DRZWI - FOR DOORS

ROZMIAR SIZE	DŁUGOŚĆ LENGTH	SZEROKOŚĆ WIDTH	GRUBOŚĆ THICKNESS	WAGA PARY WEIGHT/PAIR
N.	A mm.	mm.	mm.	Kg.
28	50	600	18-25	10
29	75	600	18-25	15
30	100	700	25-30	22
33	125	700	30-35	27
36	150	750	35-40	40
39	175	850	40-45	55
42	200	1000	45-50	70

### INSTRUKCJA MONTAŻU

1

#### ASSEMBLY INSTRUCTIONS



- PL** Przygotuj miejsce na skrzydełko zawiasów, wykonując odpowiednie otworowanie w drzwiach i ościeżnicy.
- EN** Create space for the hinge's cylinders by properly preparing the door and frame

### INSTRUKCJA MONTAŻU

2

#### ASSEMBLY INSTRUCTIONS



- PL** Przykręć zawias do ościeżnicy i do drzwi, zaczynając od strony, która ma być przymocowana do ościeżnicy.
- EN** Screw the spring uncharged hinge to the frame and to the door, starting from the side to be fixed on the frame



**Industria Briantea  
Ferramenta Minuterie**

20832 DESIO (MB) - ITALY  
TEL.: +39-0362-627078/624502 FAX: +39-0362-302692  
E-MAIL: IBFM@IBFM.IT  
[WWW.IBFM.IT](http://WWW.IBFM.IT)



"IBFM Italy"

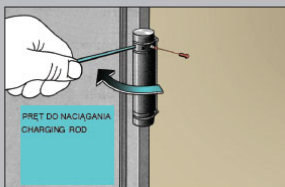


OBEJRZY FILM NA NASZYM KANALE YOUTUBE  
WATCH THE VIDEO ON OUR YOUTUBE CHANNEL

### INSTRUKCJA MONTAŻU

3

#### ASSEMBLY INSTRUCTIONS

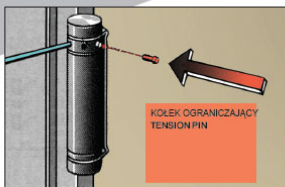


- PL** Ustaw naciąg sprężyny korzystając ze znajdującego się w zestawie pręta i obracaj nim zgodnie z ruchem wskazówek zegara (patrzac na zawias od góry). Naciągając sprężynę korzystaj jedynie z dwóch lub trzech otworów w pierścieniu, nie przekraczaj czterech otworów.
- EN** Wind up the spring with the supplied charging rod, turning it clockwise (looking at the hinge from the top). Usually two or three charge holes are enough, do not exceed 4 holes.

### INSTRUKCJA MONTAŻU

4

#### ASSEMBLY INSTRUCTIONS



- PL** Przytrzymując mocno pręt do naciągania, włóż kolek blokujący naprężenie sprężyny do odpowiedniego otworu znajdującego się najbliższ skrzydła. Gdy kolek oprze się na skrzydło, wyjmij pręt. Wykonaj tę operację po obu stronach zawiasu.
- EN** Holding the charging rod firmly insert the stop pin in the appropriate hole closest to the wing. With the pin resting on the wing, remove the rod. Perform this operation for both sides of the hinge.

- PL UWAGA:** przed montażem zawiasu należy nasmarować jego wnętrze olejem lub smarem i używać okularów ochronnych oraz środków ochrony osobistej (rękawic itp.). Sprawdź wagę i wymiary drzwi zgodnie z tabelą 1. Przetestuj ręcznie działanie drzwi, aby upewnić się, że wszystko działa prawidłowo.

- Temperatura pracy +40°C - 20°C
- Zawiasy i sprężyna przetestowane na 100.000 cykli pracy
- Wyprodukowane w całości we Włoszech
- Artykuły 105-105z-106-107-108-109 wykonane ze stali P01 z obróbką powierzchni - specjalnie hartowane sprężyny stalowe.
- Odpowiada wymogom normy DIN 18264

- EN ATTENTION:** before installing the hinge, lubricate the inside with oil and grease and use goggles and personal protective equipment (gloves, etc.). Check the weights and dimensions of the door following the table 1. Try the door operation manually to make sure everything is correct.

- Working temperature + 40°C - 20°C
- Hinges and spring tested for 100,000 cycles
- Totally Made in Italy
- Materials Art. 105-105z-106-107-108-109 in steel P01 with surface treatments - special tempered steel springs.
- Correspond to the DIN. 18264 standard

